

平成26年11月4日

『第5回技術融合・異分野参入促進個別相談会』の開催について

(一社)中部航空宇宙産業技術センター
(C-ASTEC)

平素は、当センターの事業運営に格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、当センターにおいては、平成26年度新産業集積創出基盤構築支援事業(中部経済産業局 委託事業)におけるサプライチェーン強化事業の一環として、航空機関連産業への新規参入及び販路拡大を目指す中堅・中小企業等向けに、装備品メーカーとのマッチングの機会を提供するため、装備品メーカーのニーズをベースとした逆見本市形式による個別相談会を開催致します。

本個別相談会の詳細は、以下のとおりです。

◆装備品メーカー企業◆

シンフォニアテクノロジー株式会社 多摩川精機株式会社 ナブテスコ株式会社

* 各企業ニーズ情報については、別紙ご参照ください。

◆個別相談会申込要領◆

1. 『提案申込書』及び『保有設備一覧』の提出 **【申込期限:平成26年11月28日(金)必着】**

* 提案方法については、要電子データの為 **メール受付のみ** とさせていただきます。

①C-ASTEC HP より『提案申込書』及び『保有設備一覧』を、ダウンロード

* 申込書のファイル名には、貴社名を記載願います。

例)『提案申込書:(株)〇〇〇〇』『保有設備一覧:(株)〇〇〇〇』等

②メールの件名に、『技術融合・異分野参入促進個別相談会:提案希望の装備品メーカー名』をご記載の上、上記申込書一式をE-mail(seminar@c-astec.jp)までお送りください。

* 複数社への提案の場合は、お手数ですが装備品メーカー毎に分けてお送り願います。

2. 装備品メーカー3社による提案企業の選考

* 選考の結果、面談には至らない場合がありますので予めご了承ください。

3. 提案企業へ選考結果等の連絡(メール)【12月下旬】

* 電話でのお問い合わせは、ご遠慮願います。

4. C-ASTECにて、個別相談会のスケジュール調整し、面談時間等を連絡(メール)【1月上旬】

5. 個別相談会

★開催日:平成27年1月21日(水)

★開催場所:AP名古屋. 名駅

★アクセス:JR名古屋駅 桜通口(東口)より徒歩5分
名鉄・近鉄名古屋駅より徒歩2分

* 相談時間は、提案企業1社につき20分~30分程度



◆お問い合わせ先◆

(一社)中部航空宇宙産業技術センター(C-ASTEC) 担当:中沢
〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-26 ポーラ名古屋ビル10F
TEL 052-221-6681 URL <http://c-astec.jp>

シンフォニアテクノロジー株式会社 電子精密機器工場 航空宇宙部門

1. 事業内容

防衛分野、宇宙分野ならびに民間航空分野に対する各種電装品の開発・製造およびアフターサービスを提供している。主要生産品目は発電機、始動発電機、電動アクチュエータ、ホイスト、エンジン・燃料機器、発電システム、地上支援機器など多岐にわたる事業を展開している。

2. 求める技術ニーズ

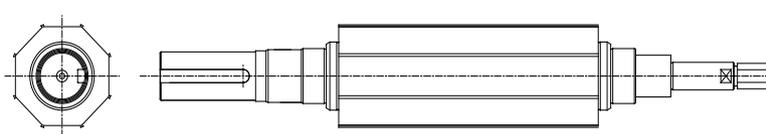
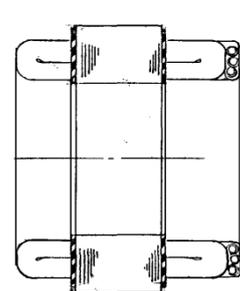
機器のすべてのパーツに、きわめて高度な品質と信頼性、安定性が要求されるのが、航空宇宙分野です。豊富な経験に基づく確かな機械加工技術・品質を持った企業を求めています。

具体的には次の加工技術を得意とされており、積極的なコストダウン提案等が可能な企業を募集しています。

1) 航空機装備品を製造する為の生産技術

- ・航空宇宙規格材料(アルミ、チタン、インコネル)の高精度加工に対応可能な設備/技術の保有
- ・高精度研削(内径、外径)加工/計測
- ・小型モータ巻線技術
- ・アルミニウムの溶接
- ・歯車加工、歯研/計測
- ・微細加工(小径孔、薄肉円筒、内外同芯成型、他) など

【部品例】

No	名称 および 外観	特徴
1. シャフト		<ul style="list-style-type: none">・素材SUS630-B 50x300・熱処理 硬度Hrc31-39・高精度加工品
2. ステータ組立		<ul style="list-style-type: none">・電線AIW1-0.45D 2本巻・相数3 極数4 スロット数36・ワニス処理・半田付要・材料支給

2) 材料調達、機械加工、特殊工程、非破壊検査を含む一貫生産ネットワークが可能な企業

3. 製品開発関連ニーズ

小型・軽量化に向けたプリント基板の高密度実装

民間航空・宇宙分野において、高度な品質を確保しつつ、コストダウンに共に協力していただける会社

以上

多摩川精機株式会社

1. 事業内容

産業用機器に使用される角度センサ(レゾルバ・シンクロ・エンコーダ)・モータ(AC サーボモータ・DC モータ・ステップモータ)・慣性センサ(ジャイロ・加速度計)・それら制御機器などを製造販売すると同時に、同様な製品を防衛・航空・宇宙用途として展開しています。特に最近では、民間航空機向けに、Resolver、LVDT (Linear Variable Differential Transformer)、RVDT(Rotary Variable Differential Transformer)、AC Servomotor、EMA(Electrical Mechanical Actuator)、操縦用 Handle・Lever、電源装置としての Power Unit、燃料 Pumpなどを製造しています。

民間航空機向けでは、PCS(Pilot Control System)用の RVDT、LVDT、AC Servomotor や操縦用の Steering Handle、Landing Gear Lever、Thrust Control Lever、Quadrant Assembly、FCS(Flight Control System)用の LVDT、AC Servomotor、RVDT、小型機向け EMA として、Landing Gear ACT、FLAP ACT、Rudder・Elevator 用 Trim ACT など、各種電気装備品を開発・製造しています。

2. 求める技術ニーズ

- ・車載実績のある同種のコンポーネント(LVDT、RVDT、AC Servomotor、Lever、Pump)

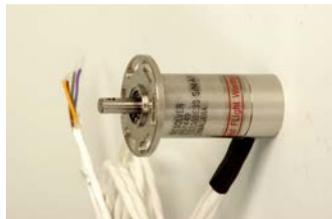
航空機用コンポーネントの機能その物は車両と酷似しています。車載製造で培った機能・デザイン・コストを民間航空機(特に VLJ:Very Light Jet)に適用しようと言う機運があり、そのような製品・技術を求めています。ハンドルや各種レバー、燃料ポンプ、流量センサ、角度センサ、変位センサ、電源など、車載実績のある商品を紹介頂きたいと考えています。そのまま航空機に採用されることは難しいと考えますが、航空機の規制に合うように設計変更を行うことで、新しいコップピットイメージが出来上がると考えています。



Electro Mechanical Actuator



LVDT



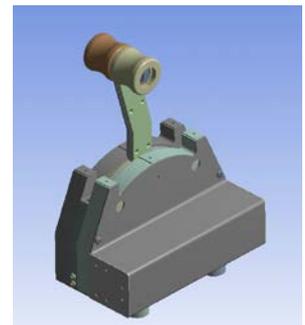
Resolver



AC Servomotor



RVDT



Lever

- ・シートアクチュエータシステム

車載用シートアクチュエータシステム技術を小型民間航空機に応用しようと考えています。車載用で実績のある小型・軽量・低コストシステムを紹介ください。

- ・環境試験(Icing、Lightning)装置

現在、氷結試験、落雷試験の試験装置が国内にはありません。民間航空機に特化した規格ですが、EMA などコンポーネント用装置であれば、それ程大掛かりではありません。民需で実績のある試験装置を紹介ください。

以上

ナブテスコ株式会社

1. 事業内容

ナブテスコは、制御技術によりモノを動かす「モーションコントロール技術」を核に、鉄道、航空、自動車などの輸送分野から、ロボット、建設機械、自動ドアなどの産業・生活・環境分野にいたるまで、広範な領域で事業を展開しています。

航空宇宙カンパニーの所在地岐阜工場において、航空機器の研究開発・製造・MRO事業を行っており、航空機の可動翼を制御するプライマリー・フライトコントロール・アクチュエーション・システム（以下、PFCAS）では、世界有数のメーカーとして長年に亘り国内外市場にて積極的的事业を展開している企業です。PFCASのメーカーとして、国内ではNO.1の納入実績を持ち、国産機においては100%のシェアを確立しています。

2013年度における事業全体での売上高実績は、2,022億円（連結）、従業員5,450人（連結）の事業規模にあります。

2. 求める企業ニーズ（短期）

1) 全般的ニーズ

- ・20年～30年スパンの長期ビジネスを視野に入れた経営ビジョンを有していること
- ・品質保証システムではJIS Q 9100認証を取得済、もしくは取得予定、またはこれに準ずる品質管理体制が確立されていること
- ・世界に通用するだけのコスト競争力を保有している、もしくは積極的且つ継続的コスト改善努力の社風を有すること
- ・多品種少量生産および短納期対応ができること
- ・在持ち一貫外注体制を保有している、もしくはこれに準ずる対応能力があること

2) 具体的ニーズ

航空機精密部品について以下の 微細加工能力 を保有する企業

- | | |
|---|-------------|
| (1) 精密深絞り加工及び金型の設計・製作: | 材質(鉄系、アルミ系) |
| (2) 精密鑄造(木型モデル製作・金型含む): | 材質(鉄系) |
| (3) 切削・研削(三軸MC加工を含む): | 材質(鉄系、アルミ系) |
| (4) 微細な切削・研削: | 材質(黄銅系) |
| (5) 微細な穴加工: | 材質(鉄系) |
| (6) 樹脂モールドコイルの設計・製造: | |
| (7) 鍛造・転造(特注仕様のボルト): | 材質(鉄系) |
| (8) スプリング: | 材質(ステンレス系) |
| (9) 表面処理(バシベート処理): | 材質(ステンレス系) |
| (10) 航空機精密部品および微細構成部品等の光学式検査装置の設計・製造・設置・調整・保守が可能な企業 | |

以上